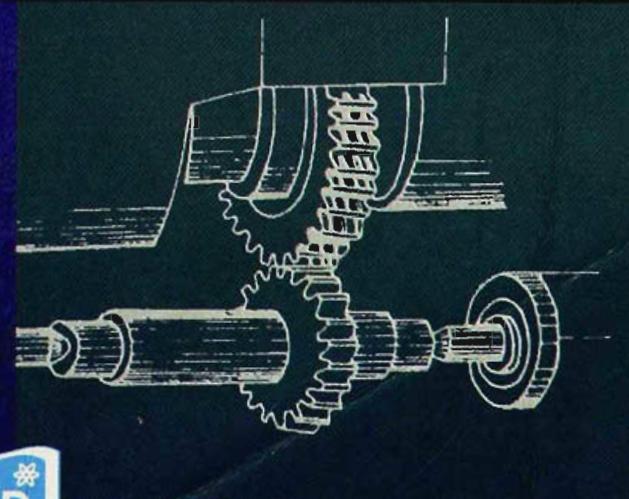
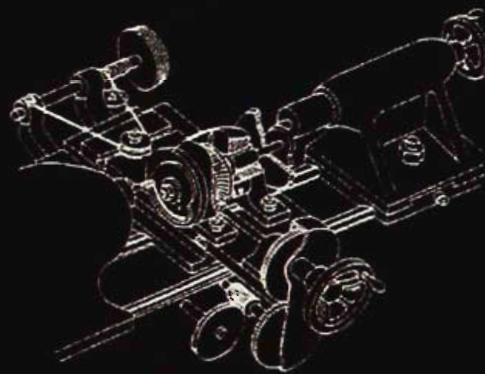
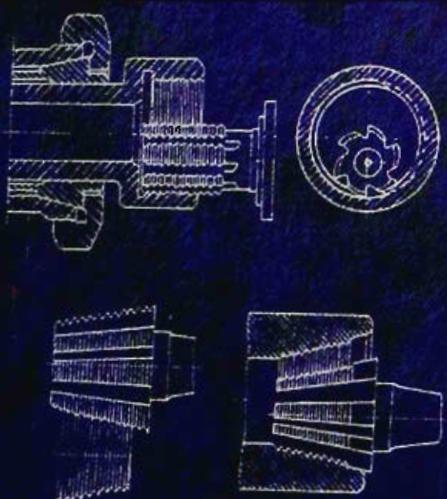


Tủ sách KỸ THUẬT CƠ KHÍ

MÁY CÔNG CỤ

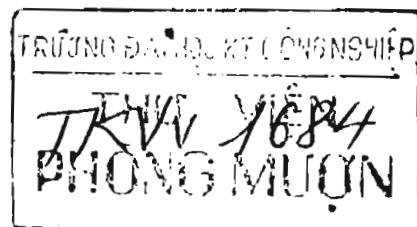


NHÀ XUẤT BẢN LAO ĐỘNG - XÃ HỘI

Wadeon 10/01/08

12

MÁY CÔNG CỤ



NHÀ XUẤT BẢN LAO ĐỘNG - XÃ HỘI

Dịch từ nguyên bản tiếng Anh:

MACHINE TOOL
(Mechanical Technology)

Do Yoo Byung Seok, chuyên gia Trung tâm Đào tạo và
Hướng nghiệp Phòng Thương mại và Công nghiệp Hàn Quốc
biên soạn.

Người dịch : Th.S. HOÀNG VĨNH SINH

Hiệu đính: CÁC GIẢNG VIÊN
TRƯỜNG ĐẠI HỌC BÁCH KHOA HÀ NỘI

Mã số: $\frac{18 - 88}{13 - 11}$

MỤC LỤC

Phần I: Tiện	5
Bài 1. Tiện trực có lăn khía bề mặt.	7
Bài 2. Tiện trực côn	16
Bài 3. Tiện trực có ren.....	24
Bài 4. Tiện trực lệch tâm.....	33
Bài 5. Tiện đường kính trong.....	41
Bài 6. Tiện bậc bên trong	48
Bài 7. Tiện lỗ côn	57
Bài 8. Tiện ren trong	64
Bài 9. Tiện trực lệch tâm và mũi chính xác.	72
Phần II: Phay.....	81
Bài 1. Phay bậc.....	83
Bài 2. Phay rãnh nghiêng.	89
Bài 3. Phay rãnh chữ T.	96
Bài 4. Phay rãnh đuôi én.	100
Bài 5. Phay chi tiết lắp ghép với rãnh chữ T.....	105
Bài 6. Đánh dấu trực tiếp.....	111
Bài 7. Đánh dấu đơn giản.	118
Bài 8. Đánh dấu vi sai.....	125
Phần III: Mài	133
Bài 1. Mài rãnh.....	135
Bài 2. Mài rãnh trượt có tiết diện vuông.	141
Bài 3. Mài trực song song.....	148
Bài 4. Mài trực côn.	156
Bài 5. Mài đường kính trong.....	163

Phần I

TIỆN

Bài 1

TIỆN TRỤC CÓ LĂN KHÍA BỀ MẶT

Thời lượng

[Mục đích]

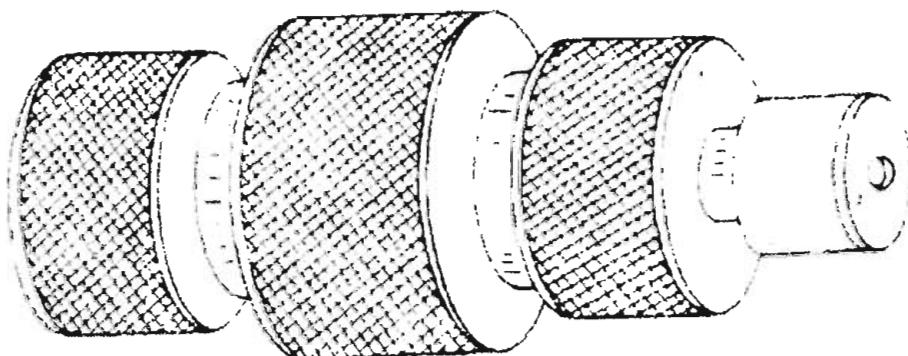
1. Học cách sử dụng các loại dụng cụ lăn khía.
2. Học cách gia công có sử dụng dụng cụ lăn khía như thế nào.

[Chú ý]

1. Chỉnh đúng tâm của bộ đỡ con lăn.
2. Khi lăn khía, cho trục chính chạy ở vận tốc thấp và bôi đủ dầu vào mặt lăn.
3. Trong khi gia công, cố định một đầu của chi tiết vào mũi chống tâm.
4. Khi sử dụng ụ chống tâm, chú ý bôi mỡ vào mũi chống tâm.
5. Lăn khía là một trong các dạng gia công dẻo, vì vậy cố định con lăn và chi tiết là điều quan trọng.

[Vật liệu và dụng cụ]

1. Máy tiện, các dao tiện, đồng hồ đo, dụng cụ lăn khía, thước kẹp.
2. Thép thường $\phi 38 \times 105\text{mm}$.



Hình 1 - 1: Trục có bề mặt được lăn khía.

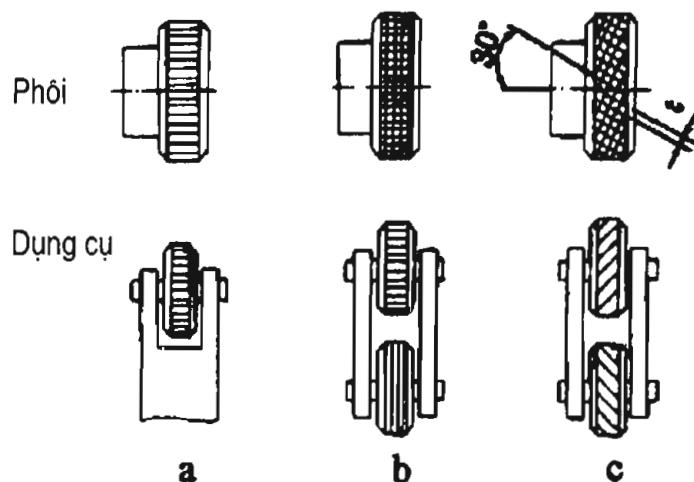
[Thông tin]

[Lắp đặt và phương pháp gia công dụng cụ lăn khía]

1. Lăn khía

- a. Mục đích của lăn khía là tạo ra bề mặt nhám cho tay nắm của các thiết bị đo, để khi dùng khỏi bị trơn gây tuột, ngoài ra lăn khía còn nhằm mục đích trang trí.

b. Các loại dụng cụ lăn khía khác nhau (hình 1 - 2).



a - Loại khía thẳng, b - Loại khía kẻ ô vuông, c - Loại khía kẻ ô chéo.

Hình 1-2: Các loại con lăn khía.

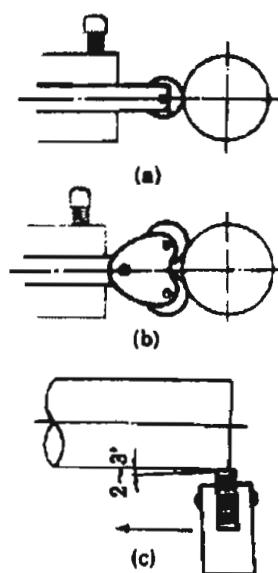
c. Để tạo dạng mặt khía, có các loại dụng cụ lăn khía khác nhau như loại phẳng, loại tròn (con lồi và lõm). (Xem hình 1-3)



Hình 1-3: Hình dạng răng khía.

d. Kích thước của răng con lăn khía được chia thành dạng thô, bán tinh và tinh.

e. Cách gá lắp dụng cụ lăn khía (xem hình 1-4).



Hình 1-4: Cách gá lắp dụng cụ lăn khía.

① Khi sử dụng dụng cụ có 1 con lăn, cần phải gá nó theo tâm của phôi như mô tả ở mục a.